

## Smar do próżni i wysokich temperatur, Obojętny

Wrzesień 2012

Strona 1 z 2

### Opis

Apiezon PFPE 501 jest wysoko wydajnym smarem i szczeliwem, które może być bez obaw stosowane w ekstremalnych warunkach, ultra wysokiej próżni oraz w obecności lotnego lub płynnego tlenu w podwyższonych temperaturach. Wydzielony olej bazowy perfluoropolieterowy oraz zagęszczacz PTFE wspomagają doskonałą smarowność i obojętność chemiczną w swoim zakresie temperatury roboczej. W surowych warunkach PFPE 501 można stosować w temperaturze do 250°C w obecności wielu agresywnych chemikaliów, włączając w to fluorowce, alkalia, paliwa, substancje żrące oraz stężony kwas azotowy. Z racji swojej odporności na rozpuszczalniki smar ten doskonale nadaje się do użycia w branży lakierniczej, produkcji półprzewodników oraz innych branżach, gdzie agresywne chemikalia i silne utleniacze są regularnie stosowane.

### Zalety stosowania PFPE 501

**Stabilny** – Obojętność chemiczna i stabilność oksydacyjna sprawiają, że PFPE 501 doskonale nadaje się do stosowania w ekstremalnych warunkach roboczych.

### Bezpieczny & Niezawodny

– Nietoksyczny, niepalny i zachowuje smarowność i stabilność cieplną do 250°C

### Wydłuża Okres Eksploatacyjny

– Wydzielona struktura PFPE oraz podwójną gęstość zapewniają właściwości błonotwórcze oraz lepszą nośność.

### Uniwersalny

– Posiada wiele zastosowań, w tym: łożyska, zawory, koła zębate, gwinty, pierścienie samouszczelniające oraz uszczelki.

### Apiezon PFPE 501

Bazujący na PFPE  
Stosowany w wysokiej temperaturze  
Stosowany w środowisku bogatym w tlen  
Ultra wysoka próżnia  
Chemicznie obojętny  
Ekstremalne ciśnienie  
Szeroki zakres temperatur

### Zalety

Wydłużona trwałość sprzętu  
Ograniczony czas niezdatności sprzętu  
Niższe koszty obsługi  
Trwałe smarowanie  
Gwarantowana jakość Apiezon  
Profesjonalne wsparcie techniczne

### Ultra wysoka próżnia

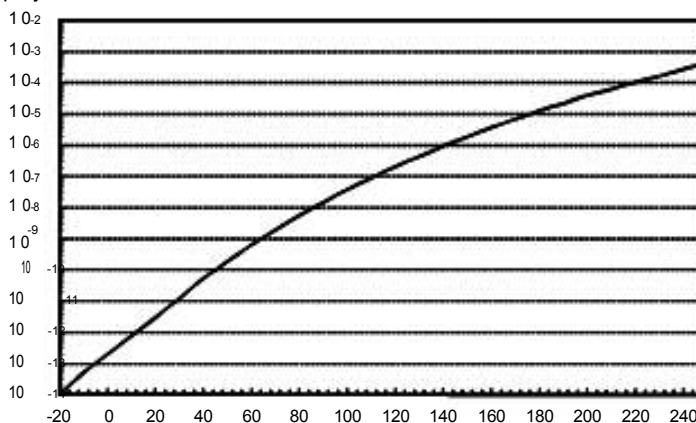
Ekstremalnie niskie właściwości prężności pary PFPE 501 (przedstawione na poniższym wykresie) pozwalają na stosowanie tego smaru w warunkach ultra wysokiej próżni.

### Czyszczenie

Usuń nadmiar smaru ściereczką bezpyłową. Pozostałości smaru można usunąć stosując perfluorowęglowodorowy rozpuszczalnik. W celu osiągnięcia pełnej czystości zaleca się zastosowanie acetonu.

Stosunek prężności pary do zakresu temperatury roboczej

Prężność pary, Tr



Temperatura, °C

## Smar do próżni i wysokich temperatur, Obojętny

Wrzesień 2012

Strona 2 z 2

## Okres trwałości

Okres trwałości Apiezon PFPE 501 to cztery lata od daty produkcji, pod warunkiem, że produkt pozostaje w nieotwartym opakowaniu i przechowywany jest w temperaturze otoczenia (10 to 30°C).

## Właściwości

Ocena NLGI		2
Wnikanie smaru P60		280
Zakres temperatury roboczej	°C	-15 to 250
	°F	5 to 482
Prężność pary @ 25°C / 77°F, Tr		$1.3 \times 10^{-12}$
Gęstość względna @ 25°C / 77°F, Tr		2.003
Test starcia powierzchni 4 Ball (mm) - ASTM D2266 (40kg)		0.94
Właściwości odgazowujące - ASTM.E 595-90		
TML		<1%
CVCM		<0.1%
Parowanie 24hrs @ 100°C / 212°F		0.02%
Wydzielenie oleju 24hrs @ 100°C / 212°F		2.10%
Moment obrotowy w niskiej temperaturze, g/cm		
25°C / 77°F Moment rozruchowy		162.3
25°C / 77°F Praca		64.4

Wszystkie właściwości podane w tabelce są wartościami typowymi i nie stanowią specyfikacji produktu